



RENOFIX 100

LLAÇ PËR PËRPUNIM THEMELOR DHE PATINIM TË SIPËRFAQEVE TË BRENDSHME

Detyrimisht përmbahuni udhëzimit teknik

HAPËSIRAT E PËRDORIMIT

Llaç themelor (bazik) patinimi për mure të brendshme dhe tavane, mbi të gjitha bazamentet e zakonshme si tulla, blloqe betoni si dhe mbi beton të vrazhdë. Nuk lejohet përdorimi mbi sipërfaqet e njoma.

PËRMBAJTJA

- Gips të zgjedhur
- Gëlqere
- Gur të thyer gëlqeror me cilësi të lartë
- Shtesa që i rrisin cilësitë e përpunimit
- Përbërës organikë <5%

VEÇORITË

- Produktivitet i lartë
- Cilësi e lartë e përpunimit
- Përpunim i mirë me makinë

PËRGATITJA E BAZËS

Bazamenti duhet të jetë i thatë, i pastruar nga pluhuri, mbeturinat dhe vajrat. Lagështia e bazamentit duhet të jetë nën 2.5% nga masa sipas CM matjeve (sipërfaqet me absorbim të lartë të ujit, paraprakisht duhet të lagen). Fugat dhe çarjet e hapura duhet paraprakisht të mbyllen (armohen). Sipërfaqet e lëmuara të betonit patjetër duhet të kalohen paraprakisht me urë lidhëse (beton kontakt).

PËRGATITJA E LLAÇIT

Renofix 100 mund të përgatitet me dorë dhe me makinë. Kur përgatitet në dorë, një thes me material zbrazet në 10-11 litra ujë të pastër dhe përziehet për 2 minuta me mikser. Me makinë përgatitet me makinën Skure-Tech S4.

PËRPUNIMI DHE KUSHTET E PËRPUNIMIT



Gjatë përpunimit me dorë të materialit, i njëjti vendoset apo hudhet me mistri. Gjatë përpunimit me makinë, materiali spërkatet me shtypje me anë të makinës Skure-Tech S4. Pas vendosjes, materiali rrafshohet me rrafshues alumini.



PËRPUNIMI DHE KUSHTET E PËRPUNIMIT

Gjatë procesit të tharjes duhet të sigurohen kushte të volitshme për tharje dhe ngurtësim. Nuk lejohet përdorimi në temperaturë nën +5 C. Nuk lejohet përzjerjamemateriale tjera.

VËRREJTJE

Për udhëzime të hollësishme të sigurisë, këshillohuni me fletët e veçanta të sigurisë. Ju lutemi lexoni broshurën e sigurisë para përdorimit.

PAKETIMI

Renofix 100 furnizohet në thasë letre nga 30 kg që janë të mbrojtura nga lagështia.

DEPONIMI

Ruani në një vend të thatë (nëse është e mundur në paletë druri). Afati i deponimit: 6 muaj sipas Rregullores 1907/2006/EU, Shtojca XVII në 20°C, 65% l. r. e ajrit.

TË DHËNA TEKNIKE

Numri i prodhimit	5319990620156
Shifra e prodhimit	1100
Thasë në paletë	36
Njësia sasiore	30 kg / Thes
Granulacioni	0,6 mm
Sasia e nevojshme e ujit	10-11 l/thes
Harxhimi	ca. 11 kg/m ² /cm
Trashësia minimale e Shtresës	10 mm për mure; 7 mm për tavane
Shënim	Vlerat e harxhimit janë aproksimative (të përafërta) dhe varen shumë nga bazamenti dhe teknika e ndërtimit.
Dendësia e materialit kur është i thatë (EN 1015-10)	ca. 1250 kg/m ³
Përçueshmëria e nxehtësisë (EN 1745:2002)	ca. 0,51W/mK
Fortësia gjatë shtypjes pas 28 ditëve (EN 1015-11)	ca. 1,78 N/mm ²
(EN 13279-1)	B3 / T3 / S2
MG (EN 998-1):	CSII

Të gjitha të dhënat për materialin pushon së qeni e vlefshme pas lëshimit të kësaj liste. Këto janë të dhënat që rezultojnë nga rrymat e analizave. Jo ligjore mund të lindë detyrimi për këto të dhëna. Produktet RENOVA, si dhe të gjitha të papërpunuara materialet e përfshira në ato i nënshtrohen të vazhdueshme teste për të siguruar konstante dhe të njëjtin nivel të cilësisë. Këshilltarët tanë teknikë janë në dispozicionin tuaj për çdo kërkesë lidhur me Aplikacionin, përpunimin, dhe prezantimin e tonave të produkteve. Ju mund ta gjeni të dhënat tona aktuale në www.renova.com.mk, si një "PDF" dokument ose pyesni për ta në dyqane me pakicë.

RENOVA MAQEDONI
Xhepcisht / Tetovë
Tel: +389 44 487 300
Fax: +389 44 487 200
info@renova.com.mk

RENOVA SHQIPERI
Picar / Vore
Tel: +355 48 301 909
Fax: +355 48 301 908
tirana@renova.com.mk

RENOVA KOSOVË
Gurëza / Ferizaj
Tel: +381 290 310 222
Fax: +381 290 310 444
ferizaj@renova.com.mk

